

## Professional 750



## Professional 750

» **Твердость поверхности до 750 Виккерсов!**

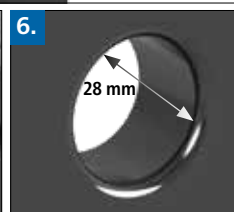
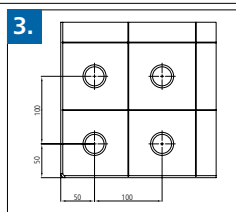
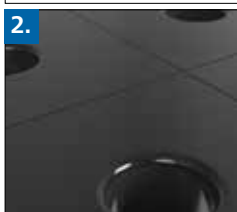
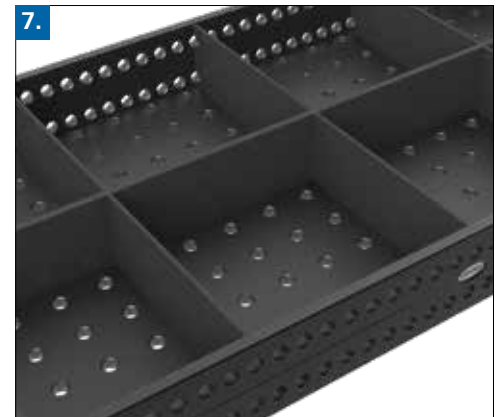
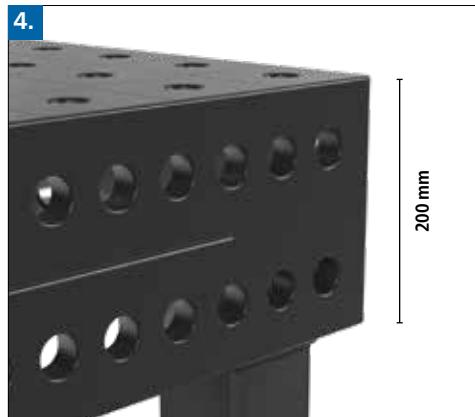
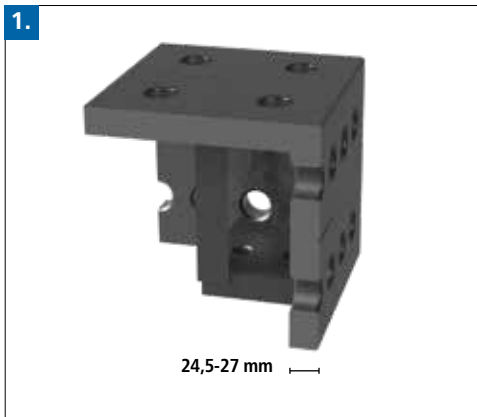
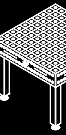
Стол Professional 750 сделаны из стали S355J2+N, к тому же перед чернением они подвергались плазменному азотированию. Увеличенная прочность данных сварочных столов позволяет их применять при работе с тяжелыми элементами.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенные серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

высококачественная сталь S355J2+N, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Твердость поверхности: ок. 450 – 750  
Базовая твердость материала: ок. 165 – 220

\* Из-за меньшей твердости материала износ Professional 750 значительно выше.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.  
Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:  
на 4 опоры = 4.000 кг  
на 6 опор = 6.000 кг  
на 8 опор = 8.000 кг  
при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional 750

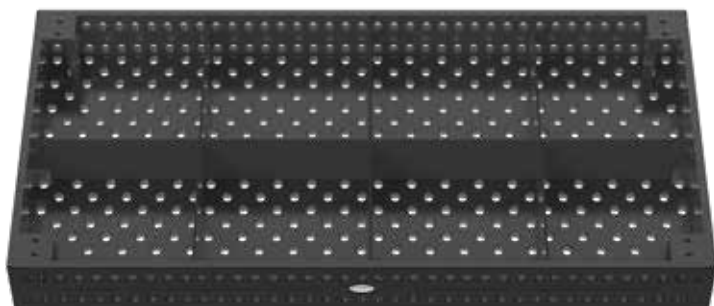


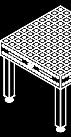
### Описание:

Профессиональный сварочно-монтажный стол имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на основной рабочей поверхности и параллельно расположенные отверстия шагом 50 мм на боковых стенках. Диаметр отверстий составляет 28 мм. Стол выполнен из 24,5-27 мм плиты высокого качества Сталь S355J2+N. Для удобства на поверхность стола нанесены линии координатной сетки с шагом 100 мм.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.

На иллюстрации изображен стол с диагональной сеткой отверстий.





	Опоры стола:	длина: (a)	ширина: (b)	высота: (c)	вес:	Professional 750 с плазменным азотированием шагом 100 мм	Professional 750 с плазменным азотированием Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>Professional 750 1000x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 416 кг	2-280010.P ●	2-280010.PD ○	285110 ○
<b>Professional 750 1200x800x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	800 мм	200 мм	ок. 408 кг	2-280025.P ●	2-280025.PD ○	285125 ○
<b>Professional 750 1200x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1200 мм	1200 мм	200 мм	ок. 544 кг	2-280015.P ●	2-280015.PD ○	285115 ○
<b>Professional 750 1500x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1000 мм	200 мм	ок. 577 кг	2-280035.P ●	2-280035.PD ○	285135 ○
<b>Professional 750 1500x1500x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	1500 мм	1500 мм	200 мм	ок. 801 кг	2-280050.P ●	2-280050.PD ○	285150 ○
<b>Professional 750 2000x1000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1000 мм	200 мм	ок. 730 кг	2-280020.P ●	2-280020.PD ●	285120 ○
<b>Professional 750 2000x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	1200 мм	200 мм	ок. 843 кг	2-280060.P ●	2-280060.PD ○	285160 ○
<b>Professional 750 2000x2000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 1299 кг	2-280045.P ●	2-280045.PD ○	285145 ○
<b>Professional 750 2400x1200x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	4	2400 мм	1200 мм	200 мм	ок. 986 кг	2-280030.P ●	2-280030.PD ●	285130 ○
<b>Professional 750 3000x1500x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	6	3000 мм	1500 мм	200 мм	ок. 1517 кг	2-280040.P ●	2-280040.PD ●	285140 ○
<b>Professional 750 4000x2000x200</b> с плазменным азотированием с стандартные опоры 650 Высота рабочей поверхности 850	8	4000 мм	2000 мм	200 мм	ок. 2501 кг	2-280055.P ●	2-280055.PD ○	285155 ○
<b>Другие размеры по запросу</b>								○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Максимальная цена за один стол с другим вариантом опоры формируется из разницы между ценой стандартной опор и желаемой опоры.

вес = стол + палета + стандартные опоры