

## Professional Extreme 8.8



## Professional Extreme 8.8

### » Твердость поверхности до 900 Виккерсов!

Сварочно-монтажный стол Профессиональный Экстрим 8.8 изготавливается из инструментальной стали с плазменным азотированием и покрытием. За счет невероятно крепкой структуры поверхности стол обладает устойчивостью к ударам и коррозии. Повышенная выносливость такого стола особенно необходима при работе с очень тяжелыми деталями.

Диагональная сетка отверстий практически удваивает варианты фиксации на таком столе.

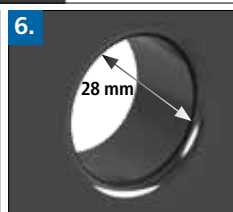
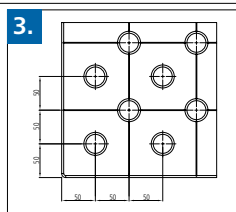
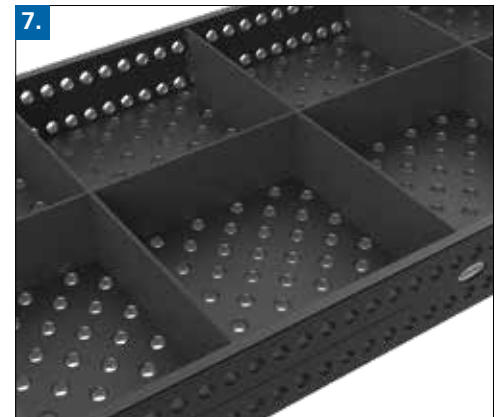
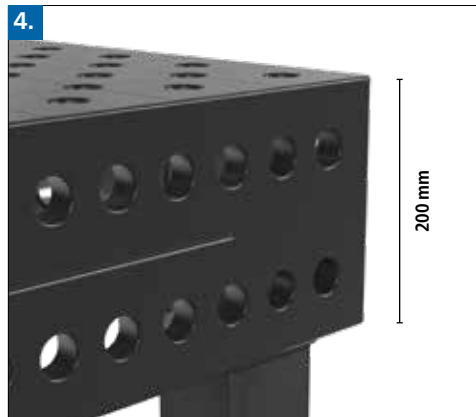
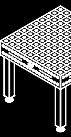
**Видео к продукции  
Вы найдете здесь:**

[www.siegmund.com/  
VHardness](http://www.siegmund.com/VHardness)

### ОПОРЫ СТОЛА



Высота опор в мм  
Выделенные черным данные - это стандартная высота опор для стола, приведенного выше. Выделенное серым цветом - это высота опор в зависимости от вида опоры без наценки. Просим указать нужный тип при заказе.



### 1. ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

- ок. 24,5 – 27 мм

### 2. МАТЕРИАЛ

Усиленная инструментальная сталь X8.8, плазменное азотирование поверхности, чернение против коррозии\*

#### ВИККЕРСЫ СТЕПЕНЬ ТВЕРДОСТИ

Столешница:

твердость поверхности: ок. 500 – 900  
базовая твердость материала: ок. 360 – 420

Боковая стенка:

твердость поверхности: ок. 450 – 750  
базовая твердость материала: ок. 165 – 220  
опционально:  
твердость поверхности: ок. 500 – 900  
базовая твердость материала: ок. 360 – 420

\* Мало участвующие в работе боковые стенки изготавливаются в целях экономии из стали высокого качества S355J2+N.

### 3. ДАННЫЕ

- расстояние между отверстиями 100 мм
- шаг матричной сетки 100 мм

### 4. БОКОВАЯ СТЕНКА

- высотой 200 мм
- дополнительные отверстия обеспечивают возможность параллельной фиксации шагом 50 мм

### 5. ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННЫЕ СКРУГЛЕНИЯ

- скругление в 3 мм по верхнему краю стола снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- скругление в 6 мм с углов смягчают возможный удар о плиту

### 6. СИСТЕМНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- Ø 28,15 мм

#### Радиус отверстий R3 на основной рабочей поверхности:

- снижают риск повреждений элементов Siegmund и задействованных деталей
- для более легкого вкручивания болтов и установки элементов
- меньше пригара сварочных брызг у края отверстий
- меньше повреждений у края отверстий при перемещении тяжелых деталей
- крупные фаски на внутренней поверхности стола для оптимального зажимного усилия болта (Смотри страницу 246)

### 7. РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- на расстоянии около 500 – 600 мм
- количество ребер увеличено

### 8. ОПОРЫ СТОЛА

- радиус трубы 90x90 мм
- опорная пятка Ø 90 мм (из цельного материала)
- точность регулировки опоры 50 мм (только для стандартных опор)

### 9. НАГРУЗКА

Нагрузка на одну опору мин. 2.000 кг.

Общая максимально разрешенная статическая нагрузка:

на 4 опоры = 4.000 кг

на 6 опор = 6.000 кг

на 8 опор = 8.000 кг

при равномерном распределении веса.  
(только для стандартных опор)

*По расчетам общая нагрузка значительно выше, однако указанные допустимые нагрузки имеют определенный резерв исходя из норм безопасности.*

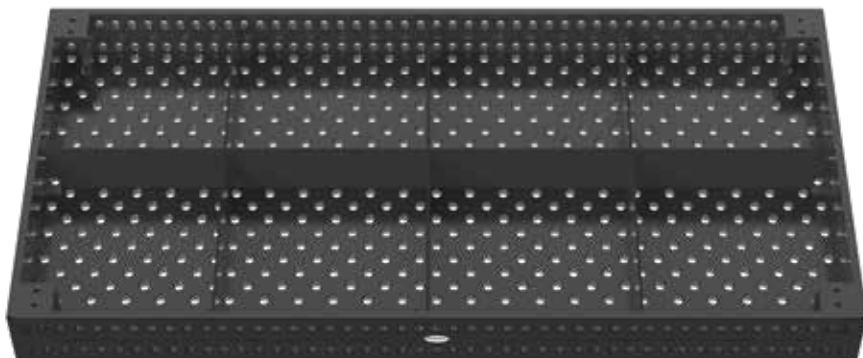
*В случае необходимости более высокой нагрузки просим связаться с производителем.*

## Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8 2400x1200x200 мм



вес: ок. 986 кг  
вес = стол + палета + стандартные опоры

На иллюстрации изображен стол Professional Extreme с диагональной сеткой отверстий.

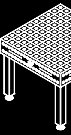


### Описание:

Стол Professional Extreme 2400x1200x200 мм имеет горизонтальное / вертикальное расположение отверстий на поверхности и параллельное расположение шагом 50 мм на боковых стенках. Отверстия -диаметром 28 мм, толщина материала ок. 24,5-27 мм. Столешница производится из инструментальной стали сквозной закалки с покрытием. Боковые стенки, мало участвующие в работе, изготавливаются из стали S355J2+N. Линии сетки с шагом 100 мм облегчают установку приспособления для работы на столе.

Сварочные столы серии Профессиональный производятся из плазменно азотированной стали и на поверхность наносится линейка.





Обзор различных вариантов опор стола Вы можете найти на странице 162.


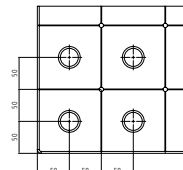
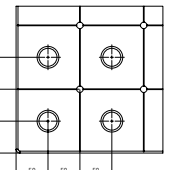


**Professional Extreme 8.7 / Professional Extreme 8.8**  
**2400x1200x200 мм**

2400x1200x200 - с плазменным азотированием	Professional Extreme 8.7 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.7 - Диагональная сетка	Professional Extreme 8.8 - шагом 100 мм	Professional Extreme 8.8 - Диагональная сетка	Без плазменного азотирования по сниженной цене
<b>без опор</b>	2-280030.X7.T1 ●	2-280030.XD7.T1 ●	2-280030.X8.T1 ●	2-280030.XD8.T1 ●	2-285130 ○
<b>с стандартные опоры 650</b> Высота рабочей поверхности 850	2-280030.X7 ●	2-280030.XD7 ●	2-280030.X8 ●	2-280030.XD8 ●	2-285130 ○

● = В наличии на складе ; ○ = Под заказ; Подробнее см. стр. 84

Варианты опор для сварочного стола Professional Extreme						
<b>Доплата стандартные опоры</b> (Смотри страницу 164)  <b>Замена без доплаты</b>	<b>Доплата Опора с роликом и стопором 650</b> (Смотри страницу 168)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 650</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора с креплением к полу 750</b> (Смотри страницу 170)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 550-900</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора регулируемая по высоте 450-700</b> (Смотри страницу 166)	<b>Доплата Опора, регулируемая по высоте с роликом и тормозом 550-750</b> (Смотри страницу 169)
						
2-280857.XX	2-280876.XX	2-280874.XX	2-280875.XX	2-280877.XX	2-280878.XX	2-280879.XX

Специальные опции для столов Professional Extreme  Пример шагом 50 мм	Боковая стенка		поверхность			
	<b>наценка за боковую стенку из стали сквозной закалки</b> (Смотри страницу 104)	<b>наценка за диагональную сетку на боковой стенке</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за сетку отверстий шагом 50 мм</b> (Смотри страницу 82)	<b>Наценка за диагональную сетку отверстий Резьба M8 / M12 / M16</b> (Смотри страницу 82)		
Professional Extreme	2-286730.X	2-286630.X	2-286530.X	M8 2-286130.X	M12 2-286230.X	M16 2-286330.X

Подходящие для этого размера стола соединительные рамы можно найти на странице 370, подходящие подъемные платформы на странице 174.

